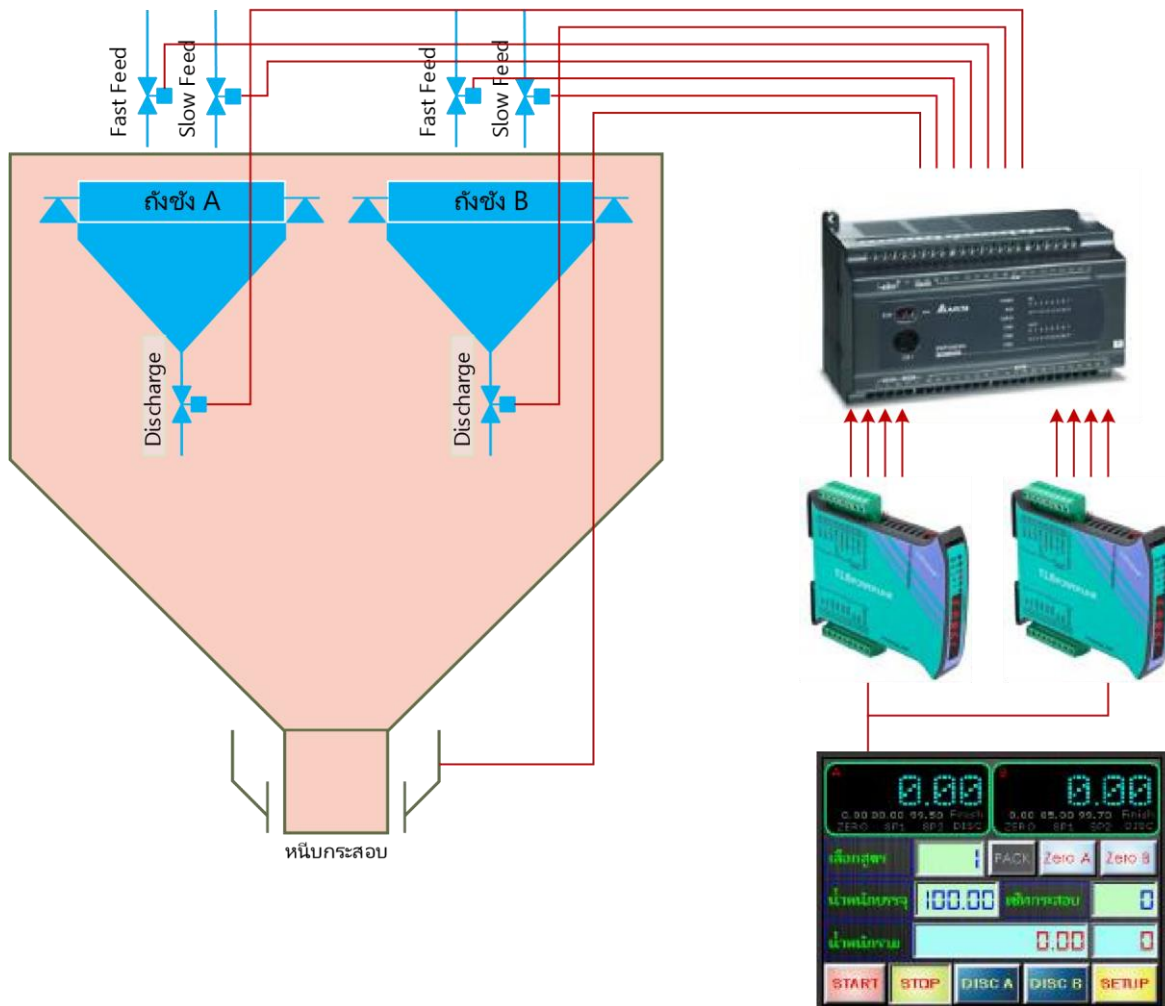


ระบบเครื่องชั่งบรรจุลงถุงแบบสองถัง



คุณสมบัติของเครื่องบรรจุแบบสองถัง

1. ออกแบบโดยใช้ Weight Transmitters ทำงานคู่กัน โดยทำงานร่วมกับอุปกรณ์ HMI และ PLC เพื่ออ่านน้ำหนักและควบคุมระบบของเครื่อง
2. พิกัดการชั่งน้ำหนักสูงสุด 100 Kg. ค่าอ่านละเอียด 0.01Kg. ค่าความผิดพลาดในการชั่ง +/-0.02Kg.
3. เชื่อมต่อระบบเข้ากับจอ HMI ขนาด 5.7" แสดงผลเป็นสีและภาษาไทย ทาให้ง่ายต่อการใช้งานและตั้งค่าต่างๆ
4. มีอินพุตและเอาต์พุตของ PLC เพื่อรับคำสั่งจากอุปกรณ์สวิตช์และเอาต์พุตแบบ Contact Relay เพื่อควบคุมอุปกรณ์กลไกของเครื่อง และสามารถเขียนโปรแกรมบน PLC เพิ่มเติมได้ตามความต้องการลูกค้า



Thai Air Scale Ltd.,Part.

554/4 หมู่ 3 ต.ศรีประจันต์ อ.ศรีประจันต์ จ.สุพรรณบุรี 72140

โทร.086-1663-187 แฟกซ์.035-582-490 E-mail : tas.scale@hotmail.com

รับปรึกษา ออกแบบ จำหน่าย นำเข้า และซ่อม เครื่องชั่งสำหรับอุตสาหกรรมทุกประเภท พร้อมโปรแกรมเครื่องชั่ง

5. มีโปรแกรมเมมโมรี่ (recipe) เพื่อบันทึกพิกัดการบรรจุสูงสุด 100 โปรแกรม
6. สามารถรวมน้ำหนักที่บรรจุไปแล้วพร้อมจำนวนกระสอบให้แสดงที่หน้าจอควบคุมหลัก
7. สามารถกำหนดจำนวนกระสอบในการบรรจุล่วงหน้าได้ เมื่อเครื่องบรรจุครบตามจำนวนจะสั่งหยุดเครื่องอัตโนมัติ
8. สามารถเลือกให้เครื่อง A หรือ B ได้ทีละเครื่องได้ หรือให้ทำงานพร้อมกันทั้งสองเครื่องได้ ทำให้การบรรจุรวดเร็ว
9. มี Alarm แจ้งเตือนเมื่อเครื่องมีปัญหาเกิดขึ้น เพื่อให้การตรวจเช็คทำได้ง่าย
10. ระบบเครื่องถูกออกแบบให้สั่งงานผ่านจอทัชสกรีนทุกฟังก์ชันการทำงาน ทำให้ผู้ใช้ลดความยุ่งยากในการใช้งานเครื่อง เช่น มีปุ่ม Start, Stop, Clear Total Weight, Zero A, Zero B, บันทึกรายงานการบรรจุลงในตารางสำหรับกลับมาดูภายหลัง หรือบันทึกลงหน่วยความจำประเภท USB ได้



หน้าจอการทำงานหลักและการกำหนดค่าตัวแปรของระบบ



Thai Air Scale Ltd., Part.

554/4 หมู่ 3 ต.ศรีประจันต์ อ.ศรีประจันต์ จ.สุพรรณบุรี 72140

โทร.086-1663-187 แฟกซ์.035-582-490 E-mail : tas.scale@hotmail.com

รับปรึกษา ออกแบบ จำหน่าย นำเข้า และซ่อม เครื่องชั่งสำหรับอุตสาหกรรมทุกประเภท พร้อมโปรแกรมเครื่องชั่ง



หน้าจอการปรับค่าเครื่องชั่ง A และ B

