



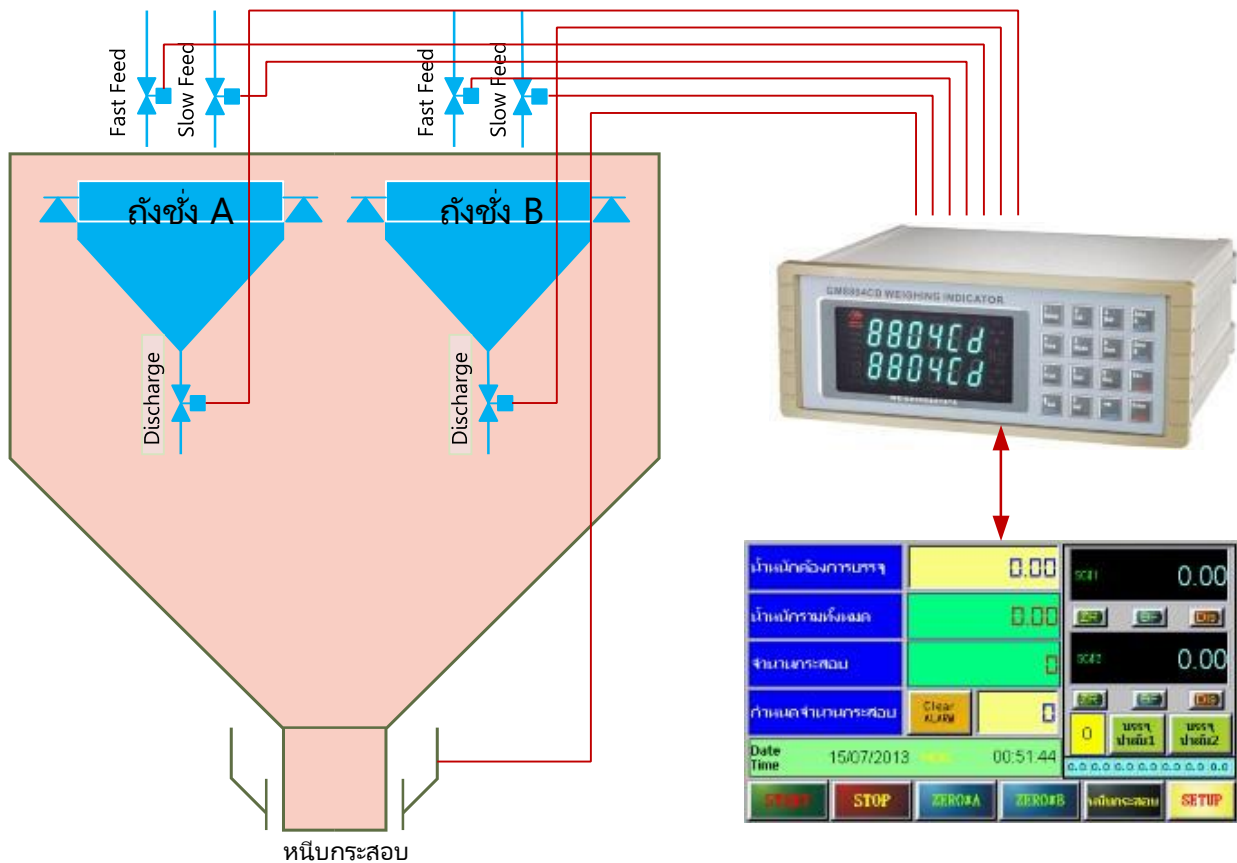
# Thai Air Scale Ltd.,Part.

554/4 หมู่ 3 ต.ศรีประจันต์ อ.ศรีประจันต์ จ.สุพรรณบุรี 72140

โทร.086-1663-187 แฟกซ์.035-582-490 E-mail : tas.scale@hotmail.com

รับปรึกษา ออกแบบ จำหน่าย นำเข้า และซ่อม เครื่องชั่งสำหรับอุตสาหกรรมทุกประเภท พร้อมโปรแกรมเครื่องชั่ง

## ระบบเครื่องชั่งบรรจุลงถุงแบบสองถัง



| Output |  | Input |                                |
|--------|--|-------|--------------------------------|
| OUT1   | Run  | IN1   | Start                          |
| OUT2   | Fast Feeding of Scale A                    | IN2   | Stop                           |
| OUT3   | Moderate Feeding of Scale A                | IN3   | Set to Zero of Scale A         |
| OUT4   | Slow Feeding of Scale A                    | IN4   | Set to Zero of Scale B         |
| OUT5   | Target Value of Scale A (Feeding Complete) | IN5   | Manual discharging of Scale A  |
| OUT6   | Discharging of Scale A                     | IN6   | Manual discharging of Scale B  |
| OUT7   | Fast Feeding of Scale B                    | IN7   | Clipping/releasing bag Request |
| OUT8   | Moderate Feeding of Scale B                | IN8   | Clear Alarm                    |
| OUT9   | Slow Feeding of Scale B                    | IN9   | Manual Slow feeding of Scale A |
| OUT10  | Target Value of Scale B (Feeding Complete) | IN10  | Manual Slow feeding of Scale B |
| OUT11  | Discharging of Scale B                     | IN11  | Recipe Selection               |
| OUT12  | Clipping bag                               | IN12  | Keyboard Lock                  |
| OUT13  | Over tolerance                             |       |                                |
| OUT14  | Patting bag                                |       |                                |
| OUT15  | Alarm                                      |       |                                |
| OUT16  | Pause                                      |       |                                |



## Thai Air Scale Ltd.,Part.

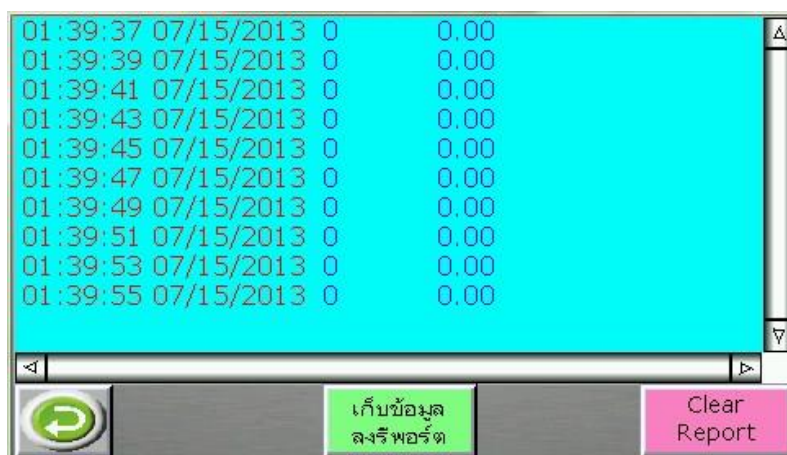
554/4 หมู่ 3 ต.ศรีประจันต์ อ.ศรีประจันต์ จ.สุพรรณบุรี 72140

โทร.086-1663-187 แฟกซ์.035-582-490 E-mail : tas.scale@hotmail.com

รับปรึกษา ออกแบบ จำหน่าย นำเข้า และซ่อม เครื่องชั่งสำหรับอุตสาหกรรมทุกประเภท พร้อมโปรแกรมเครื่องชั่ง

### คุณสมบัติของเครื่องบรรจุแบบสองถัง

1. ควบคุมการทำงานทั้งระบบด้วยหัวอ่านน้ำหนัก GM8804C-D ซึ่งออกแบบมาเพื่อควบคุมการทำงานของเครื่องชั่งบรรจุแบบสองถังโดยเฉพาะ แสดงน้ำหนักทั้งสองถังพร้อมกัน
2. พิกัดการชั่งน้ำหนักสูงสุด 100 Kg. ค่าอ่านละเอียด 0.01Kg. ค่าความผิดพลาดในการชั่ง +/-0.02Kg.
3. เชื่อมต่อระบบเข้ากับจอ HMI ขนาด 3.5” แสดงผลเป็นสีและภาษาไทย ทาให้ง่ายต่อการใช้งานและตั้งค่าต่างๆ
4. มีอินพุทและเอาต์พุทในตัวสามารถต่อสวิทช์ควบคุมระบบหรือต่อเอาต์พุทเพื่อควบคุมกลไกของเครื่องบรรจุได้โดยง่ายและสะดวก โดยเอาต์พุทสามารถจ่ายกระแสสูงสุดที่ 500mA 24VDC สามารถจ่ายกระแสไฟให้กับอุปกรณ์โซลีนอยด์วาล์วแบบ 24VDC ได้อย่างเพียงพอ
5. มีโปรแกรมเมมโมรี (recipe) เพื่อบันทึกพิกัดการบรรจุสูงสุด 10 โปรแกรม
6. สามารถรวมน้ำหนักที่บรรจุไปแล้วพร้อมจำนวนกระสอบให้แสดงที่หน้าจอควบคุมหลัก
7. สามารถกำหนดจำนวนกระสอบในการบรรจุล่วงหน้าได้ เมื่อเครื่องบรรจุครบตามจำนวนจะสั่งหยุดเครื่องอัตโนมัติ
8. สามารถเลือกให้เครื่อง A หรือ B ได้ทีละเครื่องได้ หรือให้ทำงานพร้อมกันทั้งสองเครื่องได้ ทำให้การบรรจุรวดเร็ว
9. มี Alarm แจ้งเตือนเมื่อเครื่องมีปัญหาเกิดขึ้น เพื่อให้การตรวจเช็คทำได้ง่าย
10. ระบบเครื่องถูกออกแบบให้สั่งงานผ่านจอทัชสกรีนทุกฟังก์ชันการทำงาน ทำให้ผู้ใช้ลดความยุ่งยากในการใช้งานเครื่อง เช่น มีปุ่ม Start, Stop, Clear Total Weight, Zero A, Zero B, บันทึกรายงานการบรรจุลงในตารางสำหรับกลับมาดูภายหลัง หรือบันทึกลงหน่วยความจำประเภท USB ได้



หน้าจอเก็บประวัติการบรรจุ



# Thai Air Scale Ltd.,Part.

554/4 หมู่ 3 ต.ศรีประจันต์ อ.ศรีประจันต์ จ.สุพรรณบุรี 72140

โทร.086-1663-187 แฟกซ์.035-582-490 E-mail : tas.scale@hotmail.com

รับปรึกษา ออกแบบ จำหน่าย นำเข้า และซ่อม เครื่องชั่งสำหรับอุตสาหกรรมทุกประเภท พร้อมโปรแกรมเครื่องชั่ง

| กำหนดค่าการทำงานเครื่องชั่ง B |      |                           |     |
|-------------------------------|------|---------------------------|-----|
| น้ำหนักบรรจุ                  | 0.00 | เวลาก่อนเริ่มชั่ง นน.     | 0.0 |
| น้ำหนักปิดวาล์วใหญ่           | 0.00 | หน่วงเวลาช่วงวาล์วปิด A   | 0.0 |
| น้ำหนักปิดวาล์วกลาง           | 0.00 | หน่วงเวลาช่วงวาล์วปิด B   | 0.0 |
| น้ำหนักปิดวาล์วเล็ก           | 0.00 | หน่วงเวลาช่วง Finish Batc | 0.0 |
| น้ำหนักช่วงศูนย์              | 0.00 | หน่วงเวลาช่วงก่อน Dischar | 0.0 |
|                               |      | หน่วงเวลาก่อนปล่อยกระสอบ  | 0.0 |

หน้าจอการปรับค่าเครื่องชั่ง A

| กำหนดค่าการทำงานเครื่องชั่ง A |      |                           |     |
|-------------------------------|------|---------------------------|-----|
| น้ำหนักบรรจุ                  | 0.00 | เวลาก่อนเริ่มชั่ง นน.     | 0.0 |
| น้ำหนักปิดวาล์วใหญ่           | 0.00 | หน่วงเวลาช่วงวาล์วปิด A   | 0.0 |
| น้ำหนักปิดวาล์วกลาง           | 0.00 | หน่วงเวลาช่วงวาล์วปิด B   | 0.0 |
| น้ำหนักปิดวาล์วเล็ก           | 0.00 | หน่วงเวลาช่วง Finish Batc | 0.0 |
| น้ำหนักช่วงศูนย์              | 0.00 | หน่วงเวลาช่วงก่อน Dischar | 0.0 |
|                               |      | หน่วงเวลาก่อนปล่อยกระสอบ  | 0.0 |

หน้าจอการปรับค่าเครื่องชั่ง B

