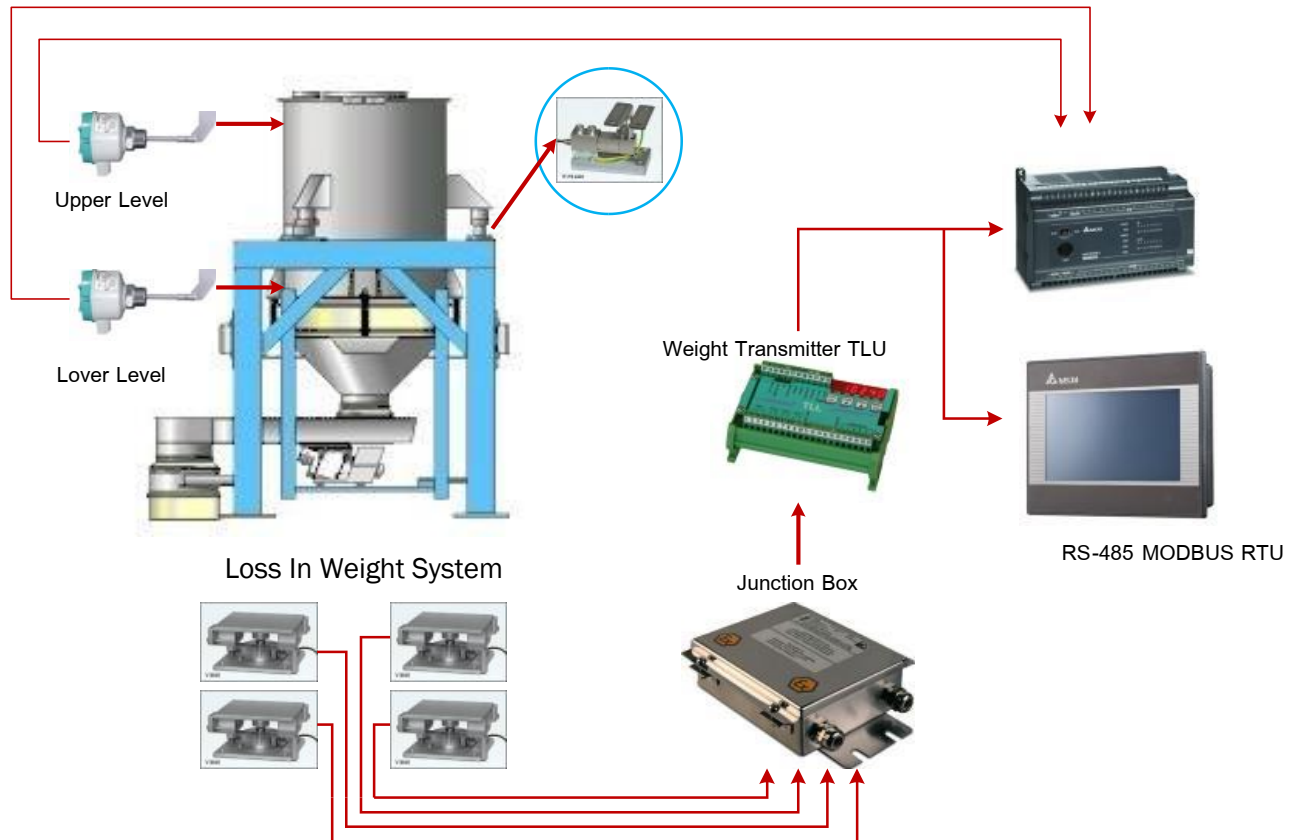


ระบบเครื่องชั่งน้ำหนักแบบ Loss In Weight



ระบบพื้นของเครื่องชั่งน้ำหนักแบบ Loss In Weight

ระบบเครื่องชั่งแบบ Loss In Weight คือ ระบบเครื่องชั่งน้ำหนักในอุตสาหกรรมที่ใช้กันอย่างแพร่หลาย ซึ่งโดยส่วนมากจะมีการเก็บวัตถุดิบในถังเก็บไว้เป็นจำนวนมาก โดยเราจะติดตั้งอุปกรณ์ Load Cells เข้ากับถังเก็บเพื่อสำหรับอ่านค่าน้ำหนัก วัตถุประสงค์ในการใช้เครื่องชั่ง Loss In Weight คือ ต้องการทราบวัตถุดิบที่อยู่ในถัง และต้องการทราบว่าเรานำวัตถุดิบออกมาใช้จำนวนเท่าไรแล้ว ซึ่งระบบที่เราออกแบบจะให้ค่าที่แม่นยำมีความน่าเชื่อถือสูง

นอกจากนี้เรายังออกแบบระบบให้ทำงานอัตโนมัติ เช่นติดตั้ง ติดตั้ง Sensor Upper และ Lower เข้ากับถังเก็บเพื่อเมื่อเวลาวัตถุดิบเหลือในถังซึ่งน้อยระบบจะทำการเติมวัตถุดิบให้เองอัตโนมัติ เพื่ออำนวยความสะดวกให้กับผู้ใช้งาน

และนอกจากนี้ระบบยังออกแบบให้เชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือซอฟต์แวร์ในอุตสาหกรรมต่าง เพื่อส่งค่า น้ำหนักหรือ สัญญาณ Analog ให้กับระบบนั้นเพื่อทำโปรเซสงานต่างได้อย่างครอบคลุมทุกด้าน



Thai Air Scale Ltd., Part.

554/4 หมู่ 3 ต.ศรีประจันต์ อ.ศรีประจันต์ จ.สุพรรณบุรี 72140

โทร.086-1663-187 แฟกซ์.035-582-490 E-mail : tas.scale@hotmail.com

รับปรึกษา ออกแบบ จำหน่าย นำเข้า และซ่อม เครื่องชั่งสำหรับอุตสาหกรรมทุกประเภท พร้อมโปรแกรมเครื่องชั่ง

คุณสมบัติของโมดูลอ่านน้ำหนัก TLL 485

<p>12 - 24 VDC +/- 10% ; 5 W max 8 (350 ohm) ; 5VDC/120mA < 0.01% Full Scale / < 0.01% F.S. < 0.0005 % F.S. / °C < 0.003% F.S. / °C 24 bit (ca 16000000 points) +/- 999999 +/- 19.5 mV +/- 3 mV/V 80 conversions/sec. - 999999 ; + 999999 0 - 4 ; x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100 0.080 - 7.5 sec / 5 - 80 Hz N.4 - max 115 VAC / 60mA N.2 synchronous transmission, RS485, RS232 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200 85 % - 30°C + 80°C - 20°C + 60°C</p>	<p>POWER SUPPLY and CONSUMPTION No LOAD CELLS IN PARALLEL and SUPPLY LINEARITY / LINEARITY OF THE ANALOG OUTPUT THERMAL DRIFT / THERMAL DRIFT OF THE ANALOG OUT. A/D CONVERTER MAX DIVISIONS (with measure range: +/- 10mV =2mV/V) MEASURE RANGE MAX LOAD CELL'S SENSITIVITY MAX CONVERSIONS PER SECOND DISPLAY RANGE DECIMALS / DISPLAY INCREMENTS DIGITAL FILTER / CONVERSION RATE LOGIC RELAY OUTPUTS LOGIC INPUTS SERIAL PORTS BAUD RATE HUMIDITY (condensate free) STORAGE TEMPERATURE WORKING TEMPERATURE</p>
--	---

คุณสมบัติมาตรฐานสำหรับเครื่องชั่งแบบถัง

1. ติดตั้งโมดูล Weight Transmitter TLL ซึ่งให้ค่าการอ่านละเอียดสูงถึง ±999999 Division และสามารถทำงานในสภาวะแวดล้อมในโรงงานอุตสาหกรรมได้ดี
2. มีเอาต์พุตนำถ่วงให้ใช้ เช่น 4-20mA, 0-10Vdc, ±0-10Vdc, ±0-5Vdc อย่างครบถ้วน สามารถเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์ที่สามารถรับค่านำถ่วงได้ทุกประเภทเพื่อนำค่าไปใช้งานในการบวกรถต่าง ๆ
3. มีพอร์ตการสื่อสารทั้งแบบ RS-232 และ RS-485 รองรับ Protocol MODBUS RTU เพื่อใช้เชื่อมต่อเข้ากับ PLC, HMI ได้อย่างง่ายดาย
4. สามารถโปรแกรมให้ระบบทำงานในกระบวนการต่างได้หลากหลาย เช่น ชั่งเพื่อคูนน้ำหนักอย่างเดียว ควบคุมการชั่งส่วนผสมหลายชนิดและมิกซ์ส่วนผสม ชั่งแบบ Loss In Weight เป็นต้น
5. สามารถเชื่อมต่อเข้ากับ PLC เพื่อควบคุมระบบการทำงานภายนอก โดยการสั่งงานผ่านจอทัชสกรีน สะดวกในการใช้งาน
6. สามารถทำรายงานการชั่งน้ำหนักหรือเชื่อมต่อเข้าระบบโปรแกรมคอมพิวเตอร์เพื่อเก็บข้อมูล หรือสั่งงานระบบผ่านเครื่องคอมพิวเตอร์ได้
7. มีฟังก์ชันการเชื่อมต่อจากระยะไกล (Remote Access) เพื่อเข้ามาใช้ระบบ หรือสั่งงานเครื่องให้ทำงาน โดยผู้ใช้ไม่จำเป็นต้องอยู่ที่หน้าเครื่อง ซึ่งการ Remote เข้ามาสามารถทำผ่าน เครื่องคอมพิวเตอร์ แท็บเล็ต สมาร์ทโฟน เป็นต้น
8. โหลดเซลล์ที่ใช้ติดตั้งเป็นแบบ โมดูล ออกแบบมาเพื่อใช้งานกับเครื่องชั่งแบบถังโดยเฉพะและสะดวกในการติดตั้งและดูแลรักษา